



دانشگاه کردستان

اطلاعات اولیه درس

عنوان درس	مقطع	نام مدرس	زمان بندی هفتگی	نوع درس	تعداد واحد درس
ماشین ابزار 1	کارشناسی	امیر مشیرپناهی	چهارشنبه 8 تا 17	اجباری	1

محدوده علمی درس

پیش نیاز

ندارد

هم نیازها

ندارد

روش آموزش

سخنرانی پرسش و پاسخ حل تمرین کار عملی (آزمایشگاه یا کارگاه) کار با نرم افزار

منابع درس

- 1) کتاب ماشین افزار جلد 1 و 2 مولف : آقای ابراهیم صادقی
- 2) ماشینکاری و ماشین های ابزار مولف : آقای جفری بوث روید ، وینستون ای نایت

اهداف درس

اهداف کلی

در پایان ترم از دانشجویان انتظار می رود که با تجهیزات و ابزارالات عمومی موجود در کارگاه های صنعتی آشنای داشته و طرز استفاده و کاربرد آنها را یاد گرفته باشند و مقررات و ضوابط مربوط به حضور و کار در کارگاه های صنعتی را فرا گرفته باشند.

مهارت های (شغلی، تحصیلی) که دانشجو در پایان دوره فرا می گیرد

1. نحوه کار با تجهیزات عمومی کارگاه همچون وسایل اندازه گیری (کولیس، میکرومتر و ...) انواع آچار و ماشین آلات عمومی
2. کسب مهارت اپراتوری ماشین تراش افقی
3. کسب مهارت اپراتوری انواع ماشین سوراخ کاری
4. کسب مهارت اپراتوری ماشین سنگ زنی
5. آشنایی با انواع ماشین های فرز

سایر روش های ارزشیابی	امتحان پایان ترم
<p>پروژه 10 نمره نمرات تشویقی : 2 نمره شامل مواردی نظیر: حضور کامل در جلسات درس ، خلاقیت در کار و ارایه روش های جدید استفاده از تجهیزات ، داشتن لباس کار مرتب و رعایت نکات ایمنی و حل سؤالات چالشی، مطرح کردن مسائل و مباحث نو،</p>	<p>(8) نمره طبق تاریخ رسمی مندرج در تقویم آموزشی برگزار خواهد شد.</p>

سایر نکات
آدرس های الکترونیکی لازم
<p style="text-align: right;">آدرس الکترونیکی برای ارتباط با استاد</p> <p>Amir.moshir67@yahoo.com</p>
ساعت مراجعه دفتری و رفع اشکال
روزهای شنبه و چهارشنبه کارگاه ماشین ابزار و جوشکاری
قوانین
<p>1) حضور بموقع در کارگاه اجباری است. 2) داشتن لباس کار الزامی می باشد 3) استفاده کردن از تجهیزات بدون کسب اجازه از استاد مجاز نمی باشد . 4) عدم رعایت نکات ایمنی منجر به اخراج دانشجو از کارگاه می شود.</p>
تکالیف
در هفته سوم نقشه تجهیز پروژه به هر گروه تحویل داده خواهد شد و طبق زمانبندی باید برای ساخت پروژه اقدام نمایند.

شماره هفته	سرفصل ها
1	مبانی کارگاه ، آشنای با محیط کارگاه ، تشریح مقررات ایمنی و حفاظت فردی
2	مکانیک عمومی ، آشنای با ابزارهای عمومی کارگاه و تشریح کاربرد آنها
3	اصول نقشه خوانی ، ارائه نقشه قطعه کار ،
4	برشکاری با کمان اره و اره لنگ اصول سوهان کاری ، آماده کردن ماده خام
5	کار با کمان اره و انواع سوهان
6	کار با کمان اره و انواع سوهان
7	معرفی انواع ماشین های سوراخ کاری (دریل) ، ابزارهای سوراخکاری و کاربردهای آنها
8	کار با ماشین سوراخ کاری
9	کار با ماشین سوراخ کاری و استفاده از انواع مته
10	آشنایی با ماشین تراش و ابزارهای آن و کاربردهای این ماشین
11	کار با ماشین تراش ، تنظیمات ابزار و تیز کردن ابزار و انجام عملیات پله زنی
12	کار با ماشین تراش ، تنظیمات ابزار ، روتراشی و پیشانی تراشی
13	کار با ماشین تراش ، مخروط تراشی و مقدمه ای بر پیچ بری
14	معرفی ماشین های فرز و کاربردهای آن ، آشنای ابزارهای فرزکاری
15	معرفی ماشین های سنگ زنی ، انواع سنگ سمباده و کاربردهای آنها، تیز کردن رنده تراشکاری و مته
16	رفع اشکال و توضیحات دوره ای
برنامه تعیین شده با توجه به شرایط قابله تغییر می باشد.	