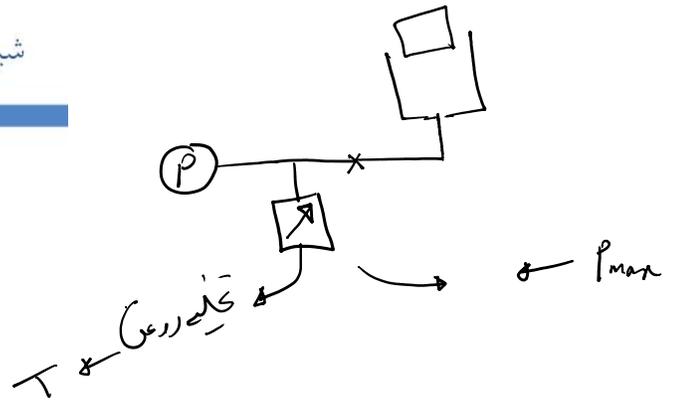
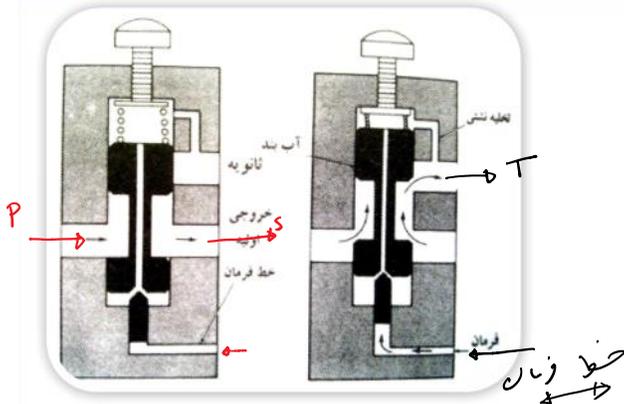




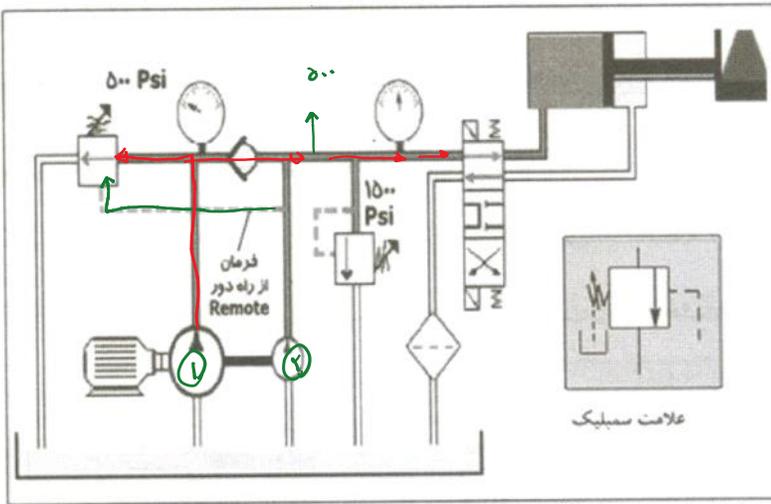
Unloading Valve

شیر بی بار کننده



❖ شیرهای بی بار کننده در مواقعی که به پمپ در مدار نیازی نیست، جریان ارسالی از پمپ را در فشار ناچیز به مخزن تخلیه می کند.

۲۱



زمانی که به دی بالا نیاز باشد لازم است در فن خروجی از عیب با جرم جایبان زیاد در فن و در سیستم هیدرولیک سورا (نمونه ← میج بار به باد)

$P_{max} \rightarrow P_{min}$

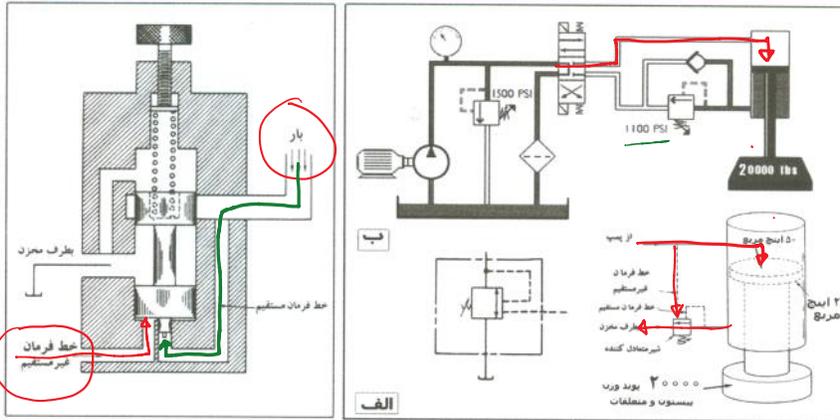
فتر زار سورا به بهای نیازی است

* هیدرولیک بار کننده در فن های بالای ۵۰۰ Psi بار زنده و اجازه عبور روغن راه دور است میج نموده ۱ از بار خارج سورا

* زمانی که دی بالا لازم است فشار سیستم هیدرولیک کمتر از ۵۰۰ Psi است تا شیر بی بار کننده عمل نکند و در فن خروجی از نیج دله به نیج هیدرولیک دارد سورا



زمان سید متعادل کننده وارد عمل نشود
 فشار ورودی به ساموره ای نسبت به ۱۱۰۰ psi باشد
 اگر فشار داخلی سیلندر کمتر از ۱۱۰۰ psi
 باشد، سید متعادل کننده اجازه عبور جریان روغن
 را ندهد و بار در وضعیت خود ثابت بماند.



❖ از شیرهای متعادل کننده به منظور جلوگیری از حرکت سقوطی سیلندر تحت بار استفاده می شود.

شالفت و طراحی سیستم های هیدرولیک - کوه مهندسی پیسیستم - دانشگاه کردستان

از شیرهای متعادل کننده به منظور جلوگیری از حرکت سقوطی سیلندر تحت بار استفاده میشود. مدارهای شامل شیر یکطرفه مجهز به خط فرمان نیز به این منظور مورد استفاده قرار می گیرند و هر دو نوع مدار کاربرد یکسانی دارند.

ولی در مواردی که بایستی سیلندر کاملاً در محل خود قفل شود لازم است از شیرهای بدون نشی (شیرهای یکطرفه) استفاده گردد. شیر متعادل کننده را باید بلافاصله بعد از سیلندر نصب نمود.

مطابق شکل، شیر متعادل کننده با خط فرمان مستقیم (متصل به ناحیه زیر پیستون) و یا غیر مستقیم (متصل به ورودی سیلندر کنترل می شود. در حالت خط فرمان مستقیم، پیستون در صورتی حرکت می کند که فشار خط فرمان از فشار تنظیمی شیر (که معمولاً ۱۰٪ بالاتر از فشار مورد نیاز جهت متعادل نگه داشتن وزنه می باشد) بیشتر شود و این در حالی است که در بالای پیستون فشار کافی برای حرکت، توسط مدار تامین گردد.

مطابق شکل، فشار زیر پیستون در اثر بار مقاوم عبارتست از $P = F/A = 1000 \text{ psi}$. بنابراین این شیر باید در فشار 1100 psi تنظیم شود تا در صورت تامین فشار خط فرمان مستقیم، به اندازه ۱۰٪ بالاتر از فشار عادی در اثر وجود وزنه، شیر باز شده و پیستون اجازه حرکت یابد. چنانچه شیر متعادل کننده به خط فرمان غیر مستقیم متصل گردد، بدلیل عدم اتصال خط فرمان به فشار عادی سیستم (در اثر وجود وزنه)، به فشار تنظیمی بسیار پایین تری نیاز می باشد.

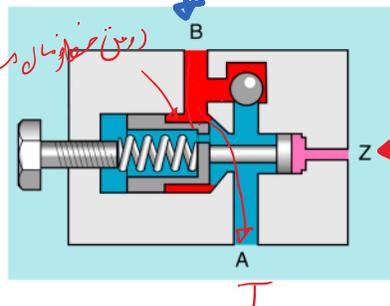
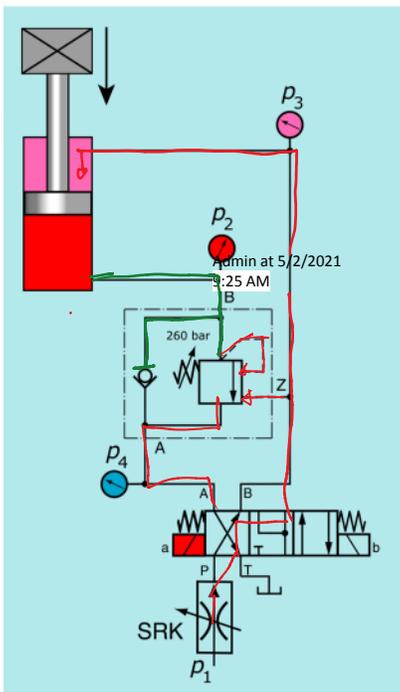
در شکل ۴-۲۹ (الف) در حالت خط فرمان مستقیم، چنانچه اعمال فشار در بالای پیستون موجب افزایش فشار به اندازه 1100 psi در پایین پیستون گردد، شیر متعادل کننده با فشار 1100 psi مواجه شده و مدار را باز می کند. در این حالت افزایش نیروی لازم جهت تامین 1000 psi عبارتست از $F = P \times A = 2000 \times 100 = 200000$

و فشار لازم در بالای پیستون برای ایجاد این نیرو برابر با $P = F/A = 200000 / 50 = 4000 \text{ psi}$ می باشد. این محاسبه نشان می دهد که فقط تامین 400 psi فشار از سمت ورودی سیلندر و از طرف پمپ کافی است تا شیر متعادل کننده در 1100 psi مدار را باز نموده و به پیستون اجازه حرکت بدهد.

ولی در حالت خط فرمان غیر مستقیم، شیر متعادل کننده فقط در فشار 400 psi تنظیم شده و نهایتاً مانند حالت قبل در فشاری ۱۰٪ بالاتر از فشار عادی سیستم، مدار را باز می کند. چگونگی عملکرد مکانیزم داخلی شیر در شکل ۴-۳۰ نشان داده شده است.

در مواقعی که بار متصل به سیلندر ثابت نبوده و سیستم با نیروها و بارهای متغیر مواجه باشد، بجای استفاده از شیرهای متعادل کننده (که به فشارهای خط فرمان متغیر نیاز دارند از شیرهای یکطرفه مجهز به خط فرمان استفاده می گردد.

شیر متعادل کننده Counter Balance Valve

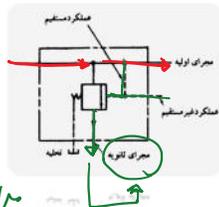
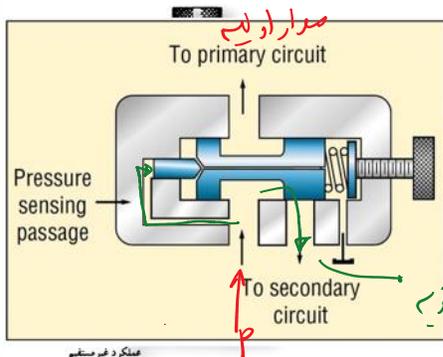


شناخت و طراحی سیستم های هیدرولیک - گروه مهندسی بیوسیتک - دانشگاه کردستان



Sequence Valve

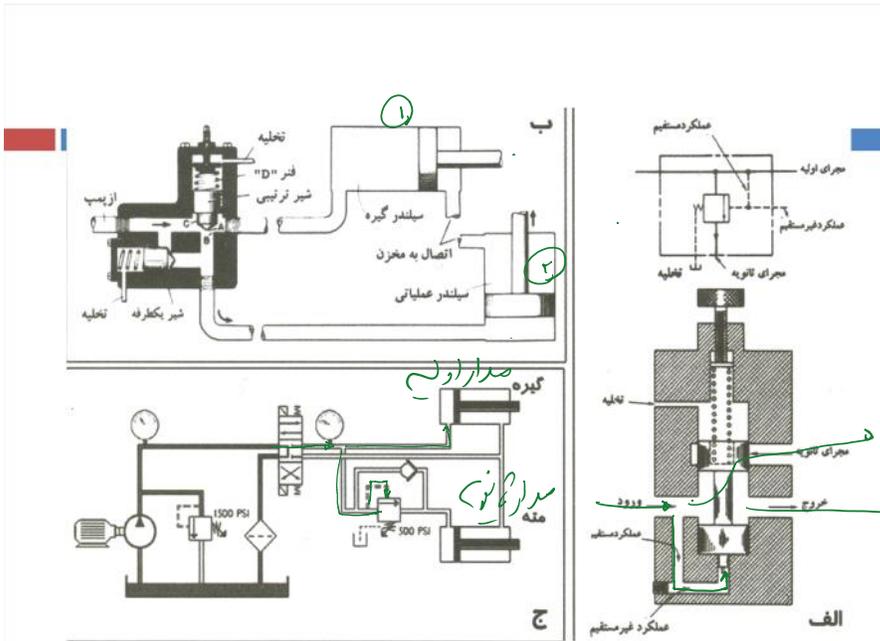
شیر ترتیبی



❖ از شیرهای ترتیبی برای کنترل ترتیب عملکرد دو شاخه موازی از مدار و همچنین حصول اطمینان از تامین فشار به اندازه معین در یک قسمت از مدار قبل از شروع به کار قسمت دیگر، استفاده می شود.

شناخت و طراحی سیستم های هیدرولیک - گروه مهندسی بیوسیتک - دانشگاه کردستان





شناخت و طراحی سیستم های هیدرولیک - گروه مهندسی بیوسستم - دانشگاه کردستان