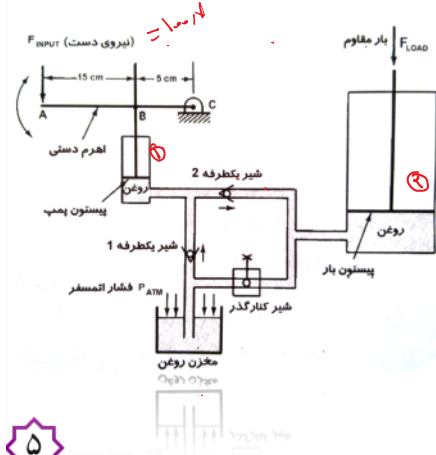




مسئله



مفروضات:

- ① قطر پیستون پمپ: ۲/۵ سانتی متر
- ② قطر پیستون سیلندر بار: ۸ سانتی متر
- نیروی دست اپراتور در طی کورس قدرت در هر سیکل: ۱۰۰ نیوتن
- زمان یک سیکل کامل (مکش و قدرت): ۱ ثانیه
- کورس حرکت پمپ پیستونی: ۵ سانتی متر

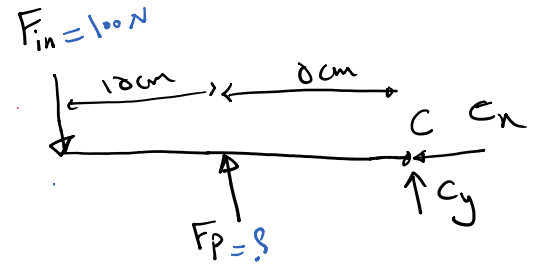
مطلوبست:

الف) مقدار بار مقاومی که می توان توسط سیلندر هیدرولیک بالا برد؟

ب) تعداد سیکل مورد نیاز جهت بالا بردن بار مقاوم به میزان ۲۵ سانتی متر؟

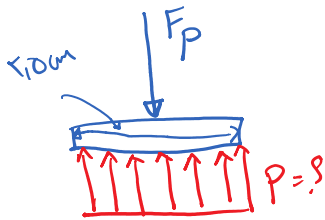
ج) مقدار توان خروجی با فرض بازده ۱۰۰٪؟

د) مقدار توان خروجی با فرض بازده ۸۰٪؟



$$\sum M_C = 0 \rightarrow F_{in} \times 20 = F_p \times 25$$

$$F_p = \frac{F_{in}}{1.25} = \frac{100}{1.25} = 80 \text{ N}$$



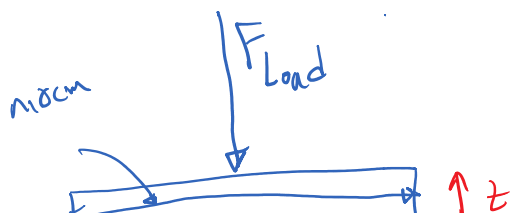
$$\sum F_z = 0 \Rightarrow F_p = P \cdot A_1 \Rightarrow P = \frac{F_p}{A_1}$$

$$P = \frac{80}{\frac{\pi}{4} (0.025)^2} = \frac{80 \times 4}{\pi \times 0.000625} = \frac{320}{0.00196} = 163265 \text{ Pa} = 163.265 \text{ kPa}$$

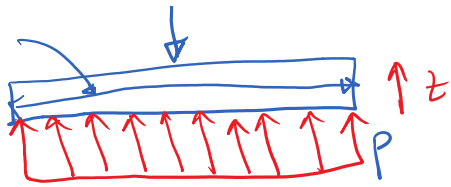
صلبیت نازل و کال فن در زیر پیستون ①. برابر با فن در زیر پیستون ② است.

$$P_1 = P_2 = 163.265 \text{ kPa}$$

$$\sum F_z = 0 \rightarrow P \cdot A_2 = F_{Load}$$



$$\Rightarrow F_{Load} = 163.265 \times \frac{\pi}{4} (0.08)^2 = 163.265 \times 0.005024 = 0.820 \text{ kN}$$



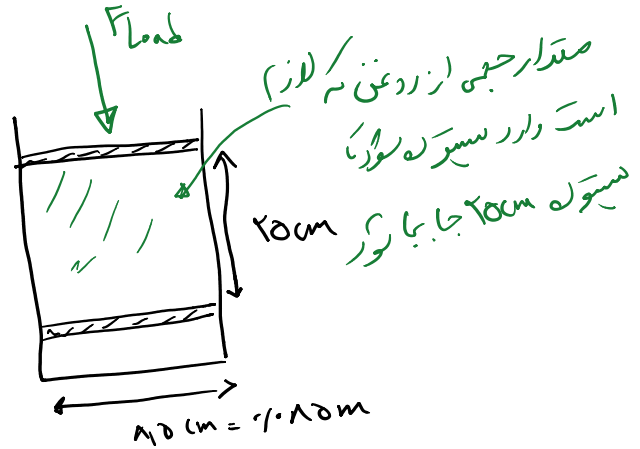
$$\Rightarrow F_{Load} = 10^5 \times \frac{\pi}{4} (100)^2$$

$$= 432 \times 10^5 \times 10^{-6} = 4.6 \text{ kN}$$

① کت و زیر مستند
 ② قانوه و کال

$$F_{in} = 100 \text{ N} \rightarrow F_{load} = 4.6 \text{ kN}$$

$$\leftarrow = 4600 \text{ N}$$

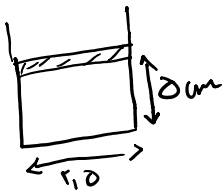


$$V = \pi r^2 h$$

روغن مورد نیاز:

$$= \frac{\pi}{4} \times (100)^2 \times 20 \text{ (cm}^3\text{)}$$

$$V = \frac{\pi}{4} (100)^2 \times 20 \text{ (cm}^3\text{)}$$



$$V_1 = \frac{\pi}{4} \times 100 \times 20^2$$

cm³

صندار روغن جای نده در حد سیسوله که کولک
 سیسوله کولک، زیر سیسوله بزرگ
 فرستاده می شود.

$$V_1 \times n = V_2 \Rightarrow n_2 = \frac{V_2}{V_1} = \frac{\frac{\pi}{4} \times 100^2 \times 20}{\frac{\pi}{4} \times 20^2 \times 100} = \frac{241,20}{4120}$$

$$n_2 = 58.3$$

دک

توان: $\Delta t = \frac{\delta V}{v}$ کابینه
 Δt : زمان لازم برای برآورد آب در این بازه ۲۵ cm

$$F = 1.4 \text{ kN}$$

$$x = 25 \text{ cm} = 0.25 \text{ m}$$

$$P = \frac{F \cdot x \text{ (ک)} }{\Delta t}$$

$$P_{\text{موس}} = \frac{1.4 \text{ kN} \times 0.25}{\delta V / v} = 0.19 \text{ kW} = \underline{\underline{19 \text{ W}}}$$

$$\eta = \frac{P_{\text{موس}}}{P_{\text{دفع}}} \Rightarrow \frac{1}{100} = \frac{19}{P_{\text{دفع}}} \Rightarrow$$

$$P_{\text{دفع}} = \frac{19 \times 100}{100} = 19,000 \text{ W}$$

$$P_e = mgz \longrightarrow P_e = \gamma (m)$$

$$k_e = \frac{1}{2} m v^2 \longrightarrow k_e = \frac{1}{2} \frac{v^2}{g} (m)$$

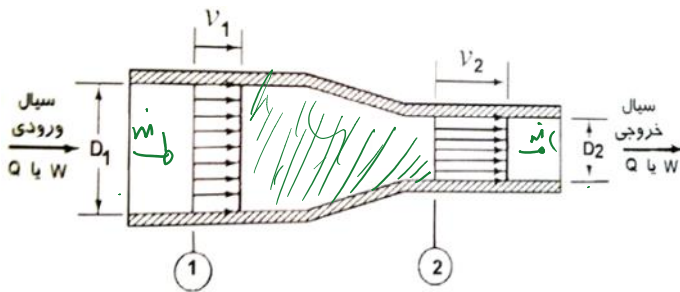
$$P_k = \frac{P}{\omega} \frac{v}{v} \longrightarrow P_k = \frac{P}{\frac{\omega}{v}} = \frac{P}{\gamma} (m)$$

معادله برنولی

$$z_1 + \frac{v_1^2}{2g} + \frac{P_1}{\gamma} = z_2 + \frac{v_2^2}{2g} + \frac{P_2}{\gamma}$$

اصل بقای انرژی برای سیال متجانس

اصل بقای جرم



$$\dot{m}_{in} = \dot{m}_{out} \rightarrow \rho_{in} Q_{in} = \rho_{out} Q_{out}$$

معادله

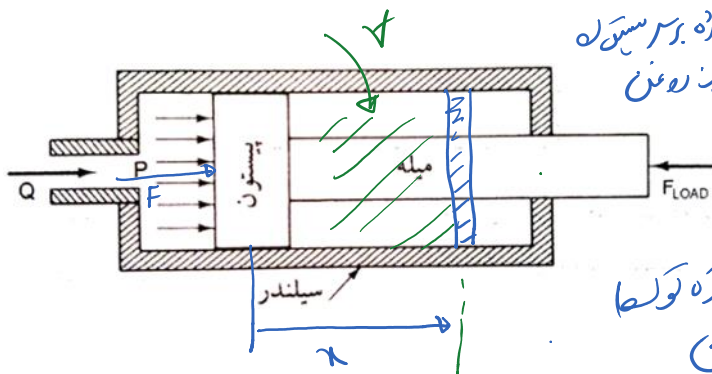
$$\rho_{in} = \rho_{out} \rightarrow P_{in} = P_{out} \rightarrow Q_{in} = Q_{out}$$

$$A_1 V_1 = A_2 V_2$$

$$\rho_{in} \neq \rho_{out} \rightarrow \dot{m}_{in} = \dot{m}_{out} \rightarrow \rho_{in} Q_{in} = \rho_{out} Q_{out}$$

$$\rho_{in} A_1 V_1 = \rho_{out} A_2 V_2$$

$$\rho_2 = \rho_1 \Rightarrow \frac{P_2}{\rho} = \rho_1 R T \rightarrow P_2 = \rho_1 R T$$



نیروی واژه بر سطح
در طرف روغن

$$F = P \cdot A_p$$

کار انجام داده توسط روغن

$$W = F \cdot x = P \cdot A_p \cdot x$$

$$= P \cdot V$$

حجم روغن داره بزرگ بشه

$$\omega = p \cdot V$$

که اجاب بزرگ تو کار روغن

$$P = \frac{\omega}{\Delta t} = \frac{P \cdot V}{\Delta t} = P \cdot Q$$

توان هیدرولیک

$$P(\text{kw}) = P(\text{kpa}) \cdot Q \left(\frac{\text{m}^3}{\text{s}}\right)$$

$$1 \text{ hp} = 0.746 \text{ kw}$$

$$P = \frac{\omega}{\Delta t} = \frac{F \cdot x}{\Delta t} = F \cdot v$$

توان حمل