زیست‌فناوری میکروبی



موضوعات پیشنهادی سمینارهای کلاسی

زیست‌فناوری و کاربردهای نوین آن

۱ مانان مخمری و کاربردهای بیونکنولوژی آن

۲ بیولیچینگ میکروبی

۳ بیودیزل‌ها

۴ تولید میکروبی داروهای شیمی‌درمانی

۵ محصولات GMO در بازار و ملاحظات اخلاقی آن

۶ زیست‌فناوری و اقتصاد

۷ زیست‌فناوری و اخلاق

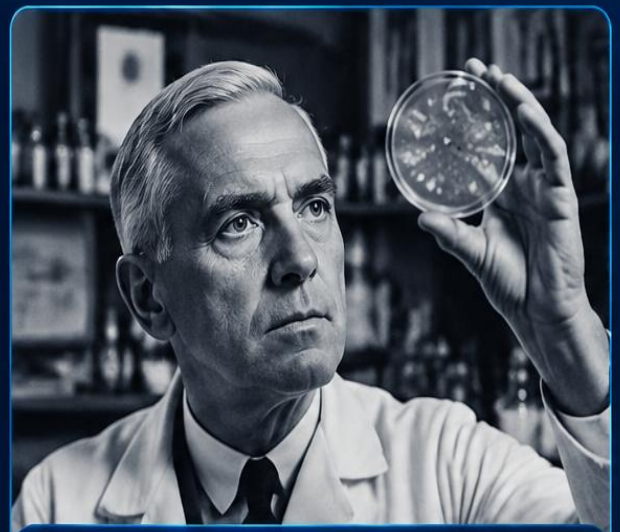
۸ زیست‌فناوری دفاع

۹ زیست‌فناوری و نگهدارنده‌های طبیعی

۱۰ زیست‌فناوری و محیط‌زیست

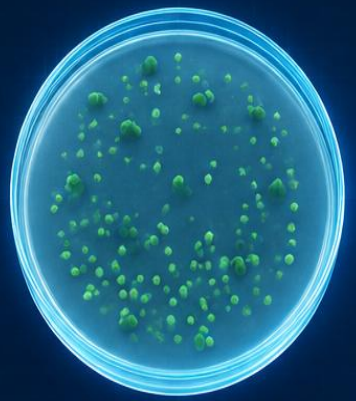
تاریخچه و دوره‌های زیست‌فناوری

The Discovery of Antibiotics & Penicillin

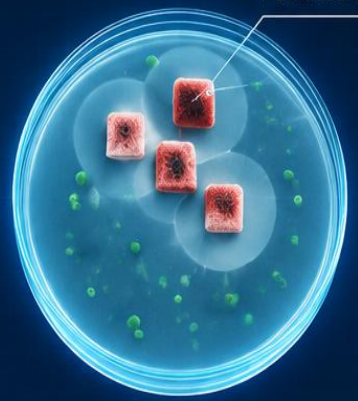


Prof. Alexander Fleming
(1928)

کشف پنی‌سیلین از قارچ *Penicillium notatum*



رشد کلنی‌های باکتری
Bacterial colonies growing



مهار رشد باکتری توسط پنی‌سیلین
Bacterial colonies inhibited

Traditional Biotechnology
(Natural Compounds)

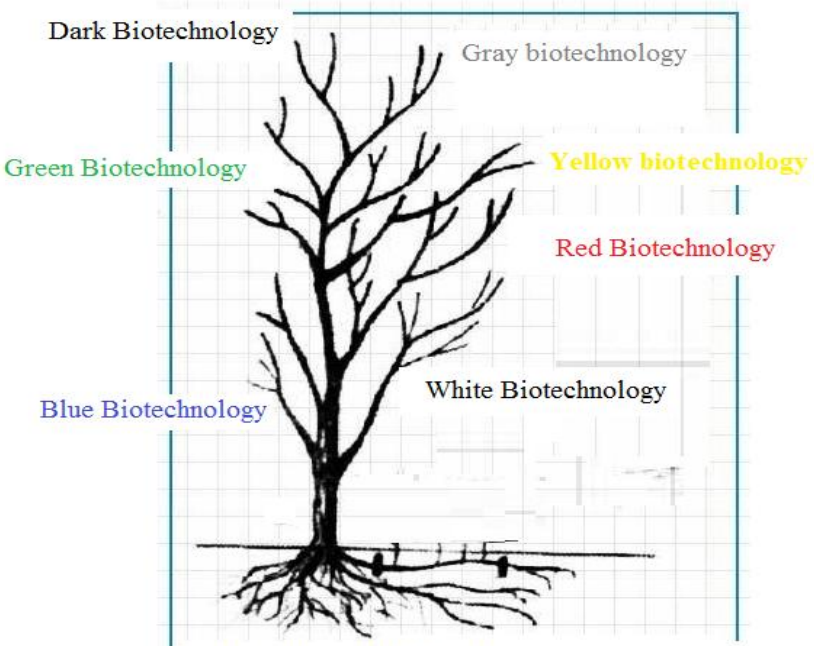
Modern Antibiotic Era
(Penicillin and Beyond)

زیست فناوری چیست؟

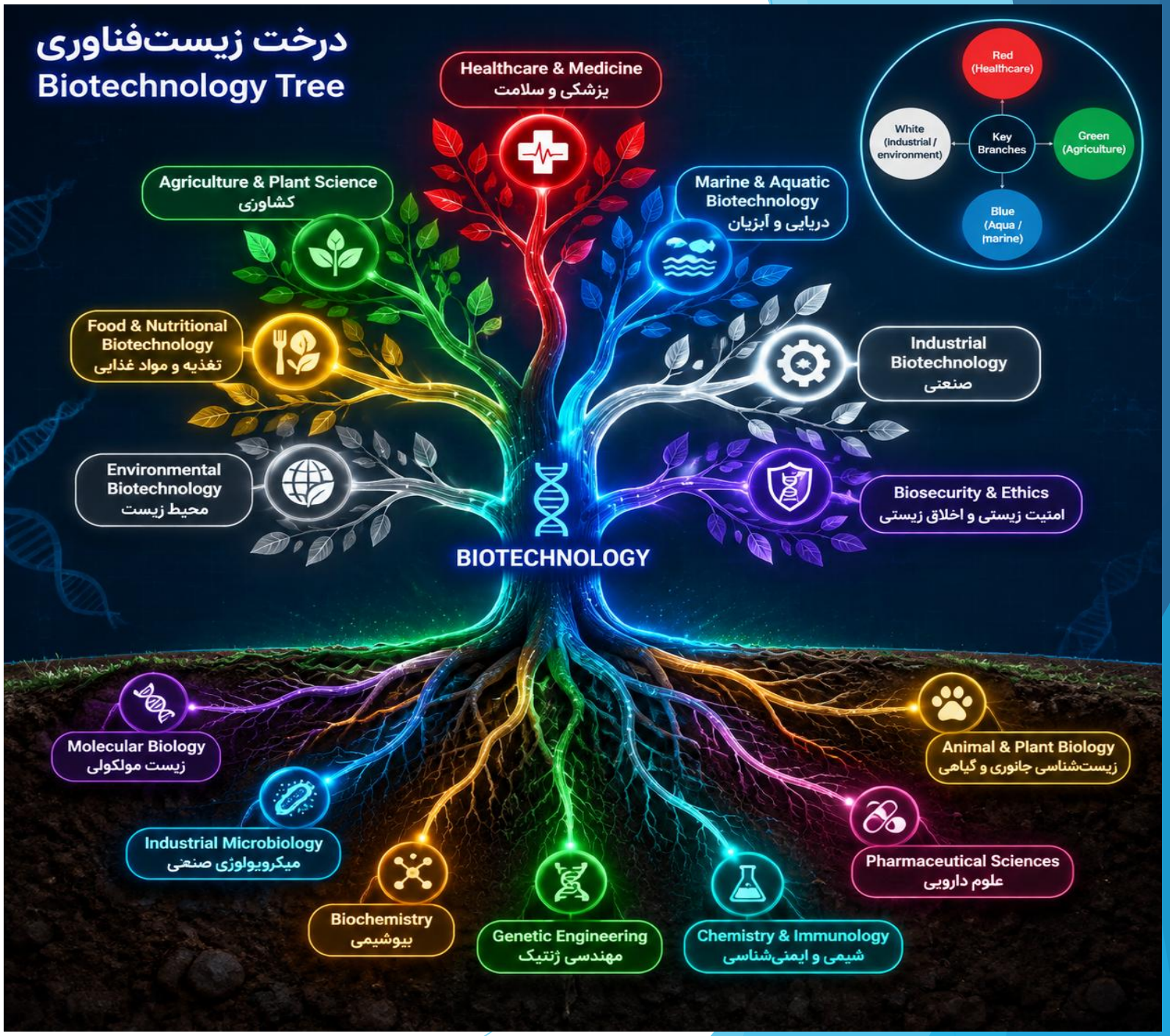
بیوتکنولوژی (زیست فناوری) را کارخانه کشت سلولی می نامند، علمی است که در آن با بکارگیری موجودات زنده مانند میکرواورگانیسم ها، گیاهان و جانوران و یا اجزای سازنده آنها (آنزیمها) و یا فرآیندهای زیستی شان برای تولید فرآورده های مورد نیاز بشر استفاده می شود. به عبارت ساده تر بیوتکنولوژی عبارت است از بهره برداری تجاری از اورگانیسم ها و یا آنزیم هاشان. علم بیوتکنولوژی از دل میکروبیولوژی صنعتی بیرون آمده و بسیاری از محققین این دو را مترداف هم می نامند



واژه بیوتکنولوژی نخستین بار در سال ۱۹۱۹ از سوی کارل ارکی (مهندس مجارستانی) به مفهوم کاربرد علوم زیستی و اثر متقابل آن ها در فناوری های ساخت بشر به کار برده شد.



Molecular and Cellular Biology
Microbiology (Industrial)
Biochemistry
Genetic engineering
Chemistry
Immunology
pharmaceutical sciences
Chemical engineering
Animal and Plant Science



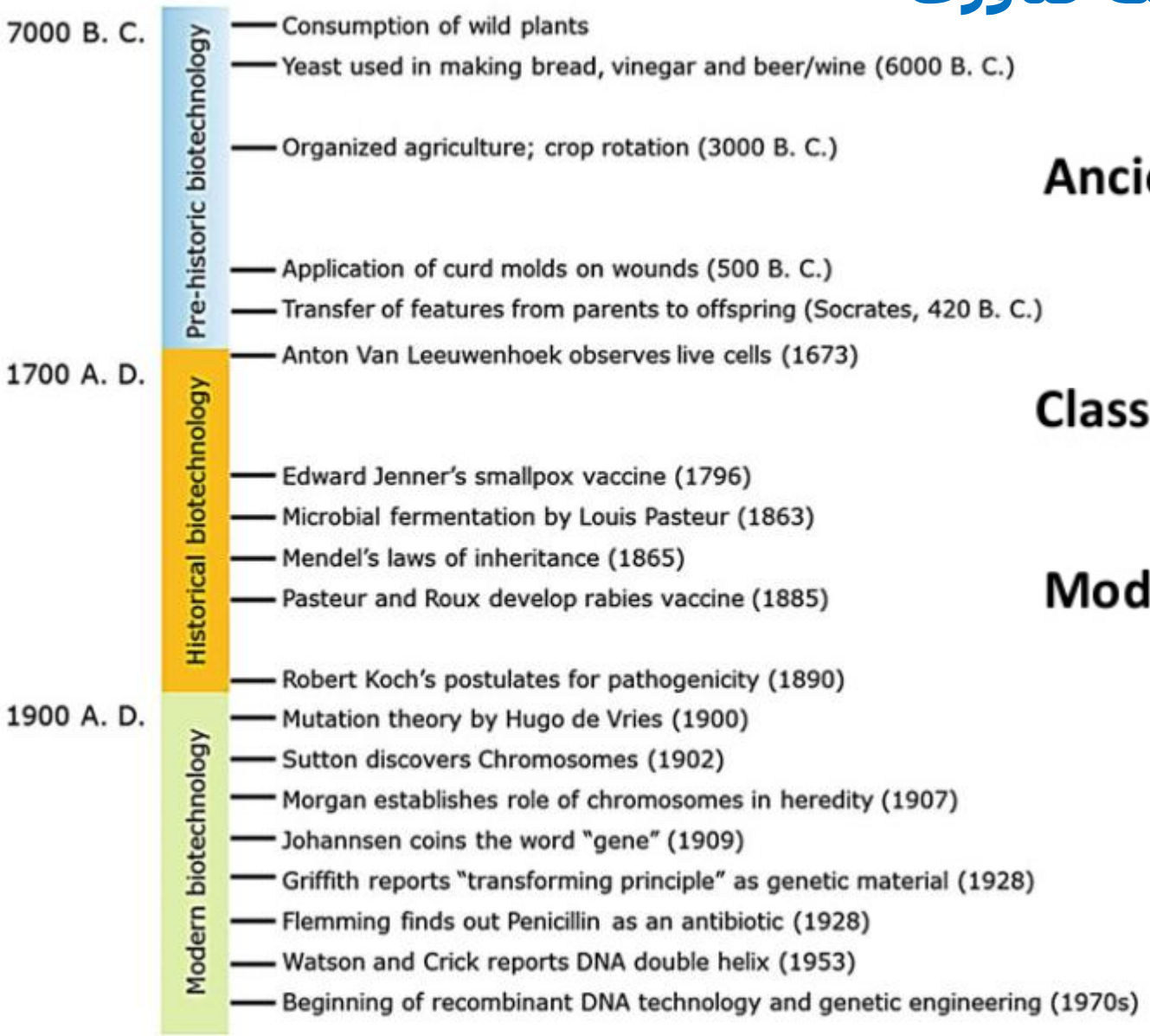

BIOTECHNOLOGY
AGRICULTURE
کشاورزی
NUTRITION & FOOD
تغذیه و صنایع غذایی
HEALTH & MEDICINE
پزشکی و سلامت
INDUSTRIAL
صنعتی
BIOWEAPONS / BIOSECURITY
دفاع زیستی و سلاح‌های بیولوژیک
ENVIRONMENT
محیط زیست
ARID & DESERT
مناطق خشک و بیابانی
MARINE & AQUATIC
دریایی و آبزیان
BIOINFORMATICS
بیوانفورماتیک
010101
010010
101010
ETHICS & LAW
اخلاق و قوانین زیستی

امروزه ذخایر زیستی (میکروبی، گیاهی و جانوری) هر کشور یکی از منابع اصلی جهت استقلال در راستای افزایش تولید محصولات کشاورزی، دامی، تولید دارو و آنتی بیوتیک ها، تولید و افزایش کیفیت مواد غذایی، حذف آلاینده ها و پاکسازی محیط زیست بوده و بدون استفاده از آن، هر کشور، هرگز قادر به تغذیه جامعه انسانی و حفظ سلامت آن نخواهد بود. هر روز گونه های جدید میکروبی شناخته می شوند که حاوی ژنهای با ارزشی مربوط به حذف آلاینده های محیطی و یا با خاصیت های منحصر بفرد دارویی می باشند، که به گستره اطلاعات ما از ذخایر ژنتیکی افزوده می گردد و هر کدام بالقوه می توانند تاثیر شگرفی بر روی ارتقاء زندگی افراد و جامعه داشته باشند. در سال ۲۰۱۶میلادی ارزش فقط ده محصول مهم بیوتکنولوژی با استفاده از میکرواورگانیسم ها (اتانول، گلوتامیک اسید، سیتریک اسید، پرو تئاز، آسپارتام، سفالوسپورین ها، تتراسایکلین ها، انسولین و اریتروپوئیتین) حدود ۴۵۰میلیارد دلار بوده است.

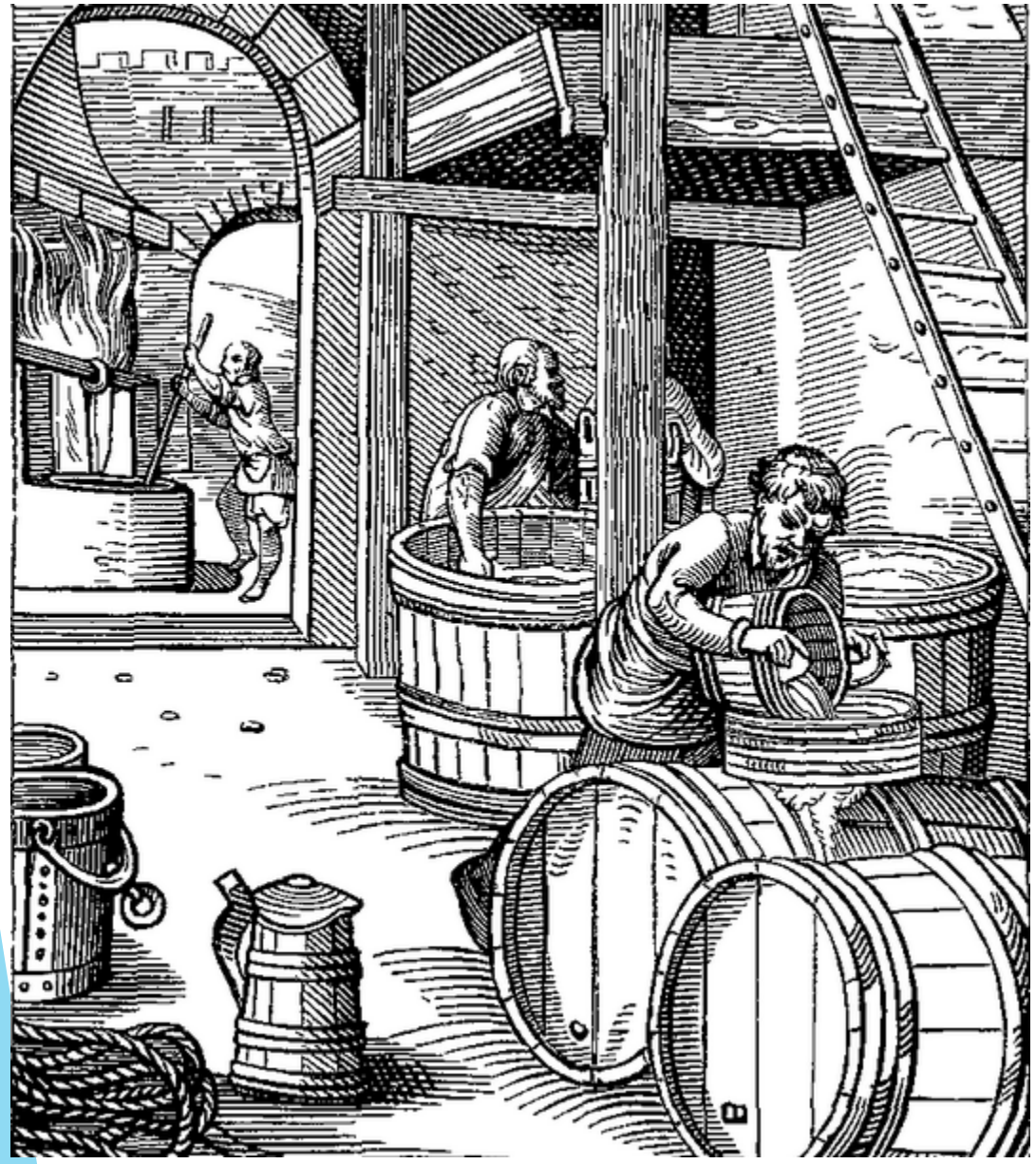


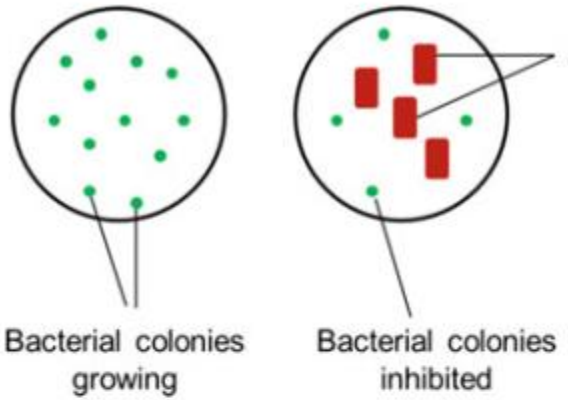

5
قاره آسیا
1
غرب آسیا
12
جهان
داروهای بیوتکنولوژی:
فاکتورهای خونی، واکسن‌ها
22 / 140
دارو تولید شده در کشور
صادرات به
17
کشور
۱ گرم فاکتور ۷ =
۱ میلیون دلار
۱ گرم تاکسول =
۶۰۰ هزار دلار
۳۰۰۰ اصله درخت =
۱ کیلوگرم

تاریخچهٔ زیست فناوری



Brief timeline of events in the development of biotechnology

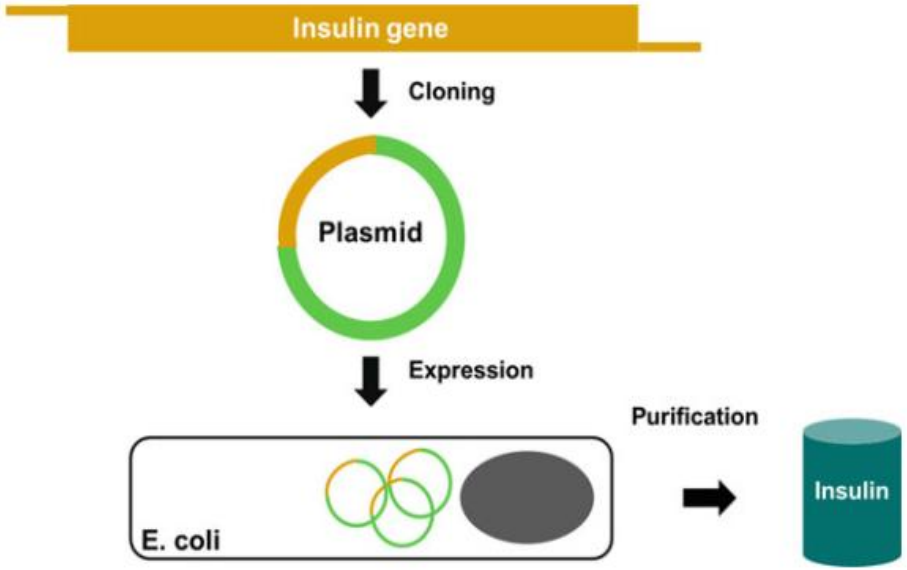




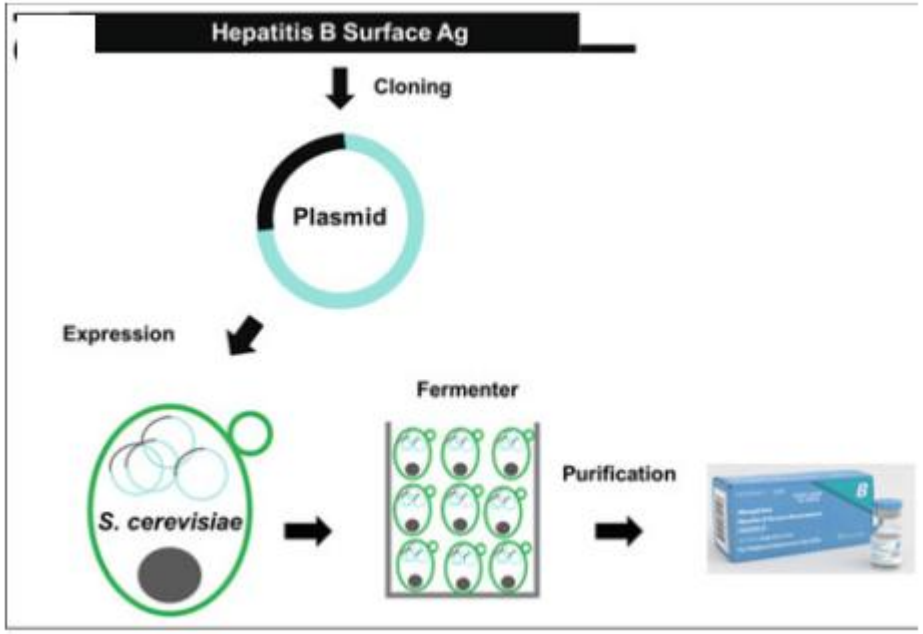
Schematic showing inhibitory effect of *penicillium* mould on growing bacteria

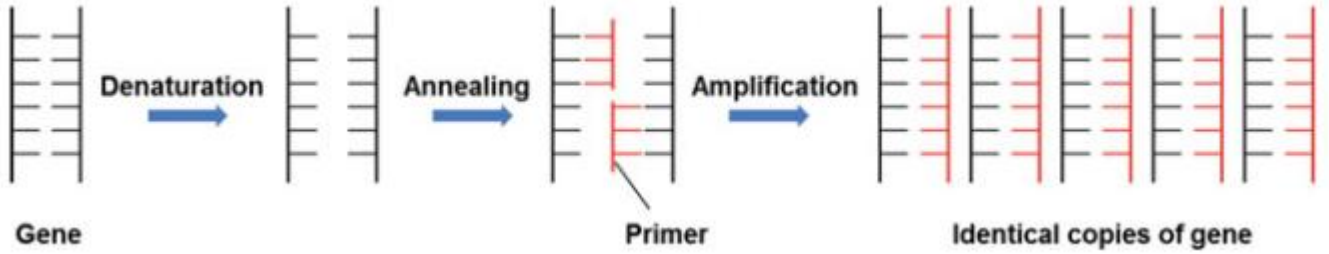


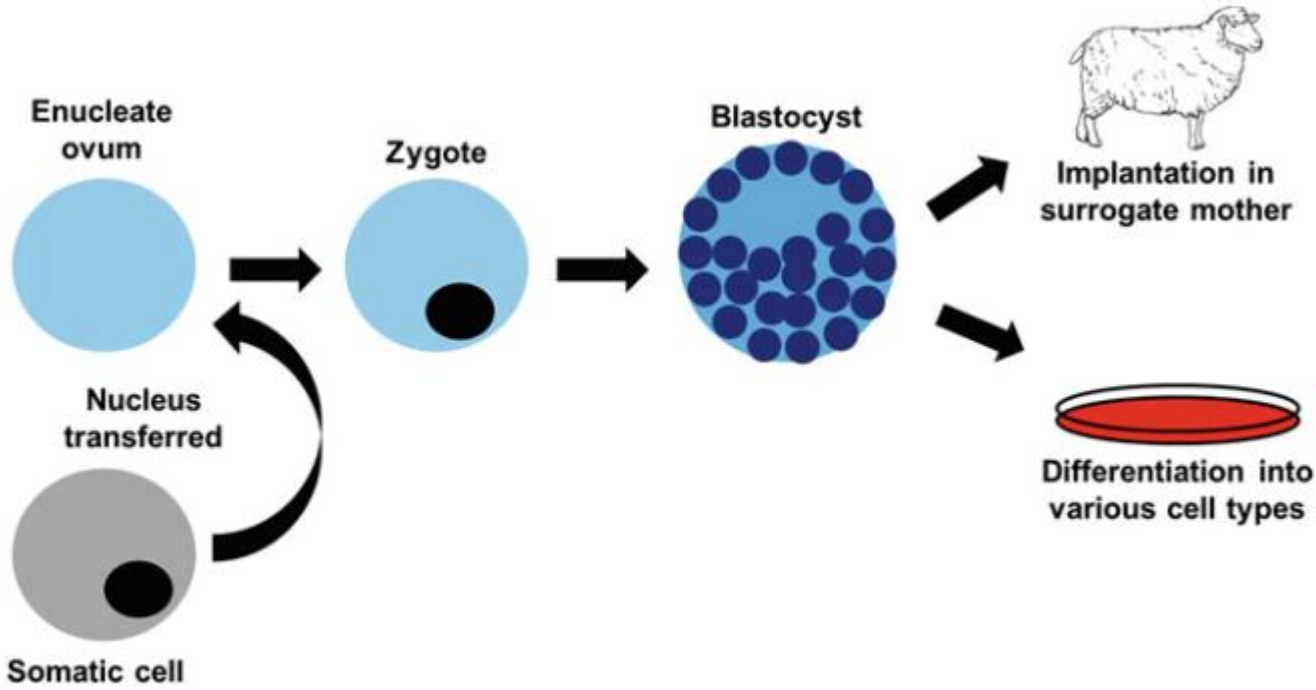
Prof. Alexander Fleming. Photo Courtesy of the History of Medicine Division at the U.S. National Library of Medicine



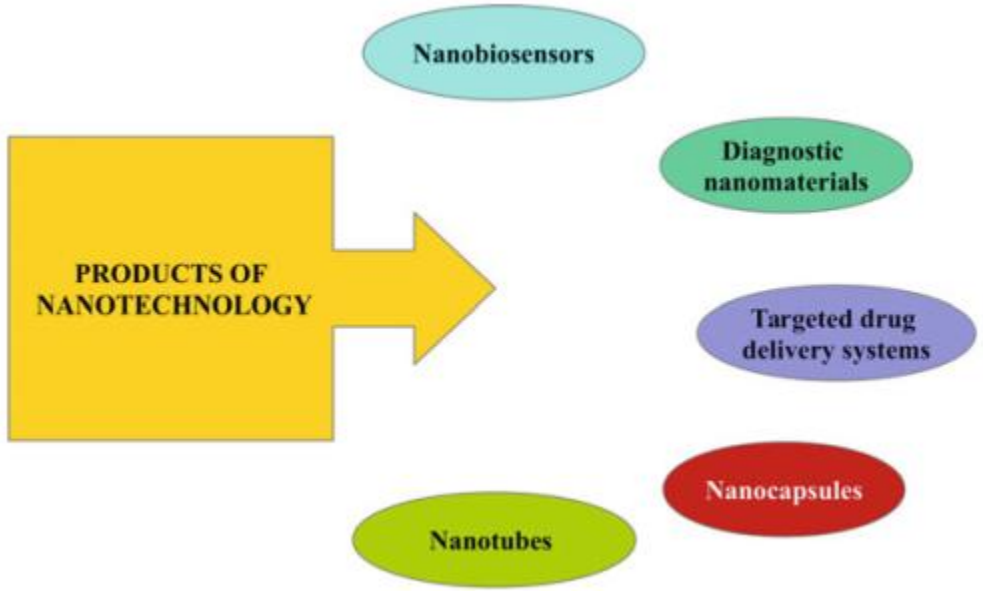
Schematic depicting the workflow of recombinant human insulin production

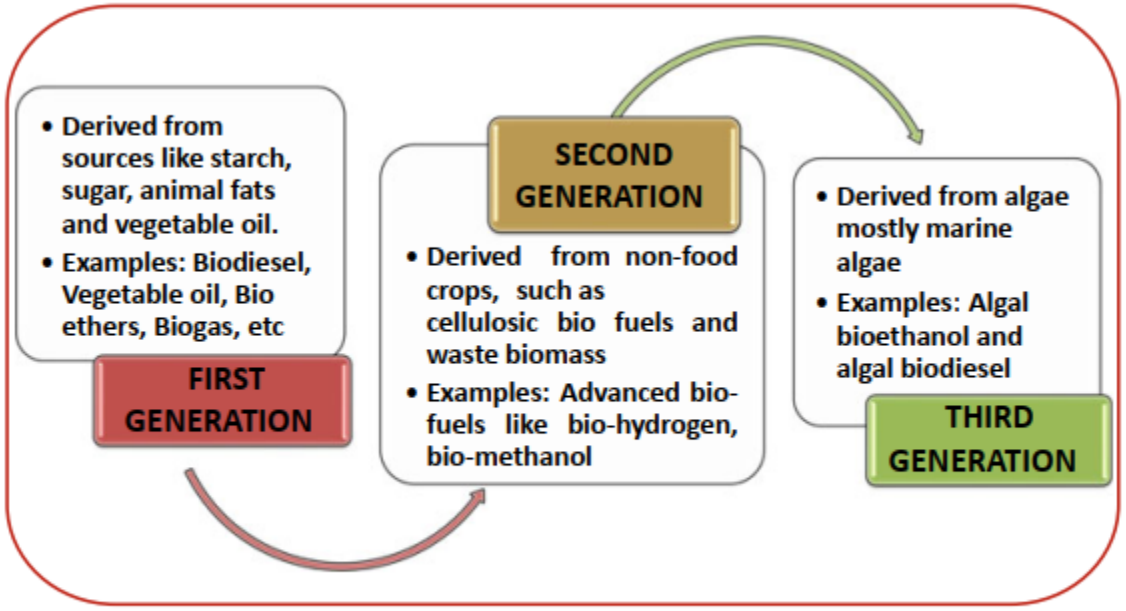




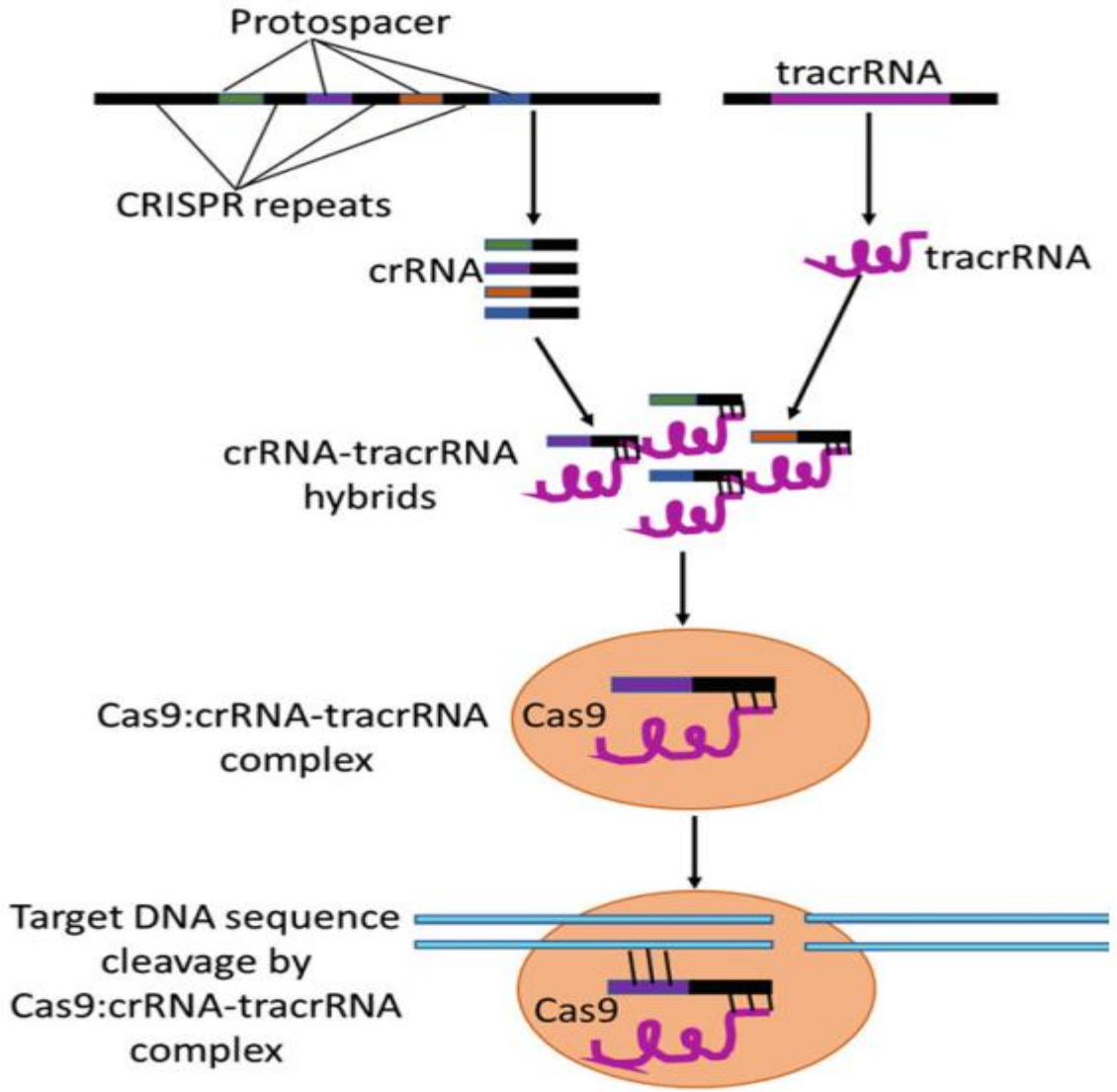


Schematic depicting somatic cell nuclear transfer





Generations of biofuels



تاریخچهٔ زیست فناوری

سابقه استفاده از میکرواورگانیسم ها برای تولید مواد خوراکی از قبیل ماست، پنیر، سرکه و الکل به بیش از ۸۰۰۰ سال پیش بر می گردد.

اتانول نخستین ماده شیمیایی بوده که به کمک بیوتکنولوژی تولید شده است. تقریبا تمام اتانولی که امروزه ساخته می شود، از طریق فرآیند تخمیر میکروبی است.

در آغاز جنگ جهانی اول نیروی دریایی انگلیس با مسدود کردن راههای دریایی آلمان از واردات روغن های گیاهی (بویژه روغن زیتون) که سرشار از گلیسرول است و این ترکیب بصورت پیوند استری با اسیدهای چرب است به آن کشور که برای تولید گلیسرول و ساخت مواد منفجره ضروری بود، جلوگیری کرد و در نتیجه آلمانی ها به تولید میکروبی گلیسرول از مخمر ساکارومایسس سرویزیه اقدام کردند و به زودی توانستند تا بیش از ۱۰۰۰تن در ماه تولید داشته باشند.

بعد از آن آلمانی ها در تلافی واردات استون-بوتانول را به انگلیس قطع کردند و انگلیس ناگزیر شد به تولید استون-بوتانول از طریق تخمیر از باکتری *Clostridium acetobutylicum* روی آورد. فرآیند تخمیر استون- بوتانول طی دو مرحله صورت می گیرد که مهمترین ویژگی مرحله اول (Acidogenic phase) تولید اسیدهای آلی (استیک اسید و بوتیریک اسید) از مواد قندی قابل تخمیر و بارزترین خصوصیت مرحله دوم (Solventogenic phase) تولید حلال های آلی از اسیدهای آلی بدست آمده از مرحله اول است.

تولید دیگری که باز به جنگ جهانی اول برمی گردد، اسید سیتریک است (جوهر لیمو=$_7C_6H_8O$) که قبلا آنرا از مرکبات (لیمو و پرتقال) استخراج می کردند و کشور اصلی تولید کننده آن ایتالیا بود. اسید سیتریک را از طریق فرآیند کشت غوطه ور و بوسیله قارچ *A. niger* تولید می کنند.

پنی سیلین (معروفترین کشف تصادفی در بیوتکنولوژی)

در جنگ جهانی اول توسط آلمانی ها *Torula* از مخمر SCP

در حال حاضر فرآورده های میکروبی تولیدی در سطح پایلوت و یا صنعتی را می توان به موارد زیر تقسیم بندی نمود:

- **تولید متابولیت های میکروبی (اولیه: اسیدهای آلی، اتانول، گلیسرول، ویتامین ها، اسیدهای آمینه؛ ثانویه: آنتی بیوتیک ها و پیگمانها).**
- **تولید آنزیم های میکروبی (لیپاز، پروتئاز، آمیلاز، استرپتوکیناز، هیالورونیداز).**
- **فرآورده های بیوترانسفورماسیون میکروبی (تولید افزودنی های خوراکی، آنتی بیوتیک های نیمه سنتزی، پروستاگلندین ها ، ترکیبات دارویی با ارزش).**
- **تولید داروهای شیمی درمانی و سرکوب کننده سیستم ایمنی (Cyclosporin، Bleomycin، Doxorubicin، Mitomycin، Rapamycin).**
- **محصولات نوترکیب مهندسی شده.**

دوره های مختلف علم زیست فناوری
سنتی، کلاسیک و مدرن

زیست فناوری (غذایی، محیطی، پزشکی، کشاورزی، صنعتی، ملکولی، جنگ)

زیست فناوری غذایی سنتی:

تولید فرآورده های غذایی تخمیری(لبنی: ماست و پنیر و غیر لبنی: زیتون تخمیری و سس سویا)، خمیر مایه و تولید سرکه) با هدف الف- افزایش نگهداری نسبت به ماده خام اولیه ب-بهبود طعم، عطر و بافت

زیست فناوری غذایی مدرن و کلاسیک:

۱) تولید غذاهای فراسودمند

۲) تولید SCP

۳) تولید بیوپلیمرهایی از جنس PHB با هدف امنیت غذایی (بسته بندی مواد غذایی=حفاظت در برابر سرما، رطوبت، اکسیژن و سازگار با محیط زیست)

٤) تولید نگهدارنده های غذایی

٥) استفاده از آنزیم های مختلف در راستای بهبود مواد غذایی

زیست فناوری محیطی سنتی:

حذف آلاینده های زیستی (پاکسازی زیستی نفت و هیدروکربنهای نفتی)، اصلاح زیستی فلزات و شبه فلزات سمی

زیست فناوری محیطی کلاسیک و مدرن:

استحصال یا بازیافت فلزات باارزش از کانسنگ ها=معادن طلا، نقره، روی، اورانیوم و غیره از طریق فرآیند بیولیچینگ

زیست فناوری پزشکی سنتی:

تولید آنتی بیوتیک های طبیعی

زیست فناوری پزشکی کلاسیک و مدرن:

تولید آنتی بیوتیک های نیمه طبیعی، تولید داروهای شیمی درمانی (تاکسول، بلئومایسین، میتومایسین و دوکسوروبیسین)، تولید داروهای سرکوب کننده ایمنی (راپامایسین و سیکلوسپورین در پیوند بافت)

تولید سایتوکین های نوترکیب (اینترفرون آلفا در درمان MS)

زیست فناوری کشاورزی سنتی:

تولید کودهای ازته و فسفاته (Biofertilizer)، تولید کمپوست (کودی است که از بازیافت مواد ارگانیک : مواد زائدی که ازگیاهان و حیوانات برجای می‌مانند) به دست می‌آید.

زیست فناوری کشاورزی کلاسیک و مدرن:

Biocontrol(استفاده از میکروارگانیسم ها برای کنترل و دفع آفات کشاورزی)

ایجاد مقاومت در گیاهان در برابر استرس های محیطی (شوری، دما، خشکی) و عوامل زنده (آفات، بیماری ها و علف های هرز)

تولید داروهای نوترکیب (Molecular farming)

زیست فناوری صنعتی کلاسیک و مدرن:

تولید انواع اسیدهای آلی (ستیتریک اسید، گلوتامیک اسید، اگزالیک اسید، استیک اسید، لاکتیک اسید)

تولید صنعتی انواع آنزیم ها با امکان کاربرد در صنایع دارویی، شوینده و غذایی و ...

تولید انرژی های تجدید پذیر (بیواتانول، بیودیزل، بیوهیدروژن و بیوگاز=جایگزین سوخت های فسیلی)

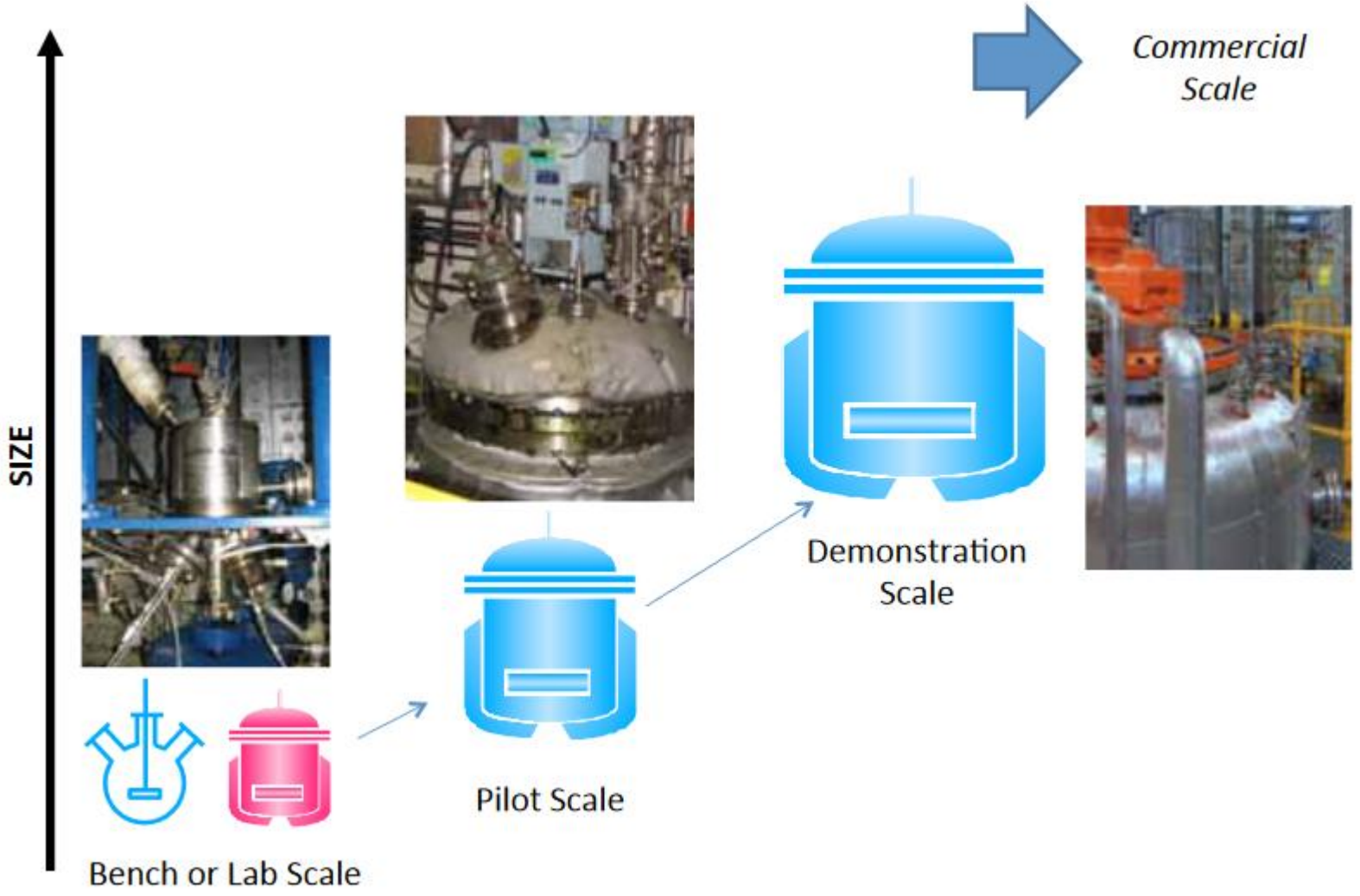
زیست فناوری ملکولی: کاربرد مهندسی ژنتیک در ساخت سویه های نوترکیب مهندسی شده با هدف افزایش زاندمان متابولیت های باارزش افزوده بالا (Bioconverted products)

زیست فناوری و جنگ: بیوتروریسم (استفاده از عوامل عفونی یا سموم میکروبی بر علیه یک جمعیت نظامی یا غیر نظامی)

Fermentation process scale-up

scale-up as increasing something in size, amount, or production.




Commercial Scale
SIZE
Demonstration Scale
Pilot Scale
Bench or Lab Scale