

TABLE 2-2 Dimensionless Groups in Fluid Mechanics

Name	Symbol	Formula	Notation	Significance	Application
Archimedes number	$N_{Ar}$	$N_{Ar} = \frac{\rho_f g \Delta \rho d^3}{\mu^2}$	$\rho_f$ = fluid density $\Delta \rho$ = solid density - fluid density	(Buoyant × inertial)/ (viscous) forces	Settling particles, fluidization
Bingham number	$N_{Bi}$	$N_{Bi} = \frac{\tau_0 D}{\mu_{\infty} V}$	$\tau_0$ = yield stress $\mu_{\infty}$ = limiting viscosity	(Yield/viscous) stresses	Flow of Bingham plastics
Bond number	$N_{Bo}$	$N_{Bo} = \frac{\Delta \rho d^2 g}{\sigma}$	$\sigma$ = surface tension	(Gravity/surface tension) forces	Rise or fall of drops or bubbles
Cauchy number	$N_C$	$N_C = \frac{\rho V^2}{K}$	$K$ = bulk modulus	(Inertial/compressible) forces	Compressible flow
Euler number	$N_{Eu}$	$N_{Eu} = \frac{\Delta P}{\rho V^2}$	$\Delta P$ = pressure drop in pipe	(Pressure energy)/ (kinetic energy)	Flow in closed conduits
Drag coefficient	$C_D$	$C_D = \frac{F_D}{\frac{1}{2} \rho V^2 A}$	$F_D$ = drag force $A$ = area normal to flow	(Drag stress)/ ( $\frac{1}{2}$ momentum flux)	External flows
Fanning (Darcy) friction factor	$f$ ( $f$ or $f_D$ )	$f = \frac{e D}{2 V^2 L}$ $f_D = 4f$ $f = \frac{\tau_w}{\frac{1}{2} \rho V^2}$	$e$ = friction loss (energy/mass) $\tau_w$ = wall stress	(Energy dissipated)/ (KE of flow × $4L/D$ ) or (Wall stress)/ (momentum flux)	Flow in pipes, channels, fittings, etc.
Froude number	$N_{Fr}$	$N_{Fr} = V^2 / gL$	$L$ = characteristic length	(Inertial/gravity) forces	Free surface flows
Hedstrom number	$N_{He}$	$N_{He} = \frac{\tau_0 D^2 \rho}{\mu_{\infty}^2}$	$\tau_0$ = yield stress $\mu_{\infty}$ = limiting viscosity	(Yield × inertia)/ viscous stresses	Flow of Bingham plastics
Reynolds number flows	$N_{Re}$	$N_{Re} = \frac{DV\rho}{\mu}$ $= \frac{\rho V^2}{\mu V/D}$ $= \frac{4Q\rho}{\pi D\mu}$ $= \frac{\rho V^2}{\tau_w/8}$	Pipe flow: $\tau_w$ = wall stress	(inertial momentum flux)/ (viscous momentum flux)	Pipe/internal flows (Equivalent forms for external flows)
Mach number	$N_{Ma}$	$N_{Ma} = \frac{V}{c}$	$c$ = speed of sound	(Gas velocity)/(speed of sound)	High speed compressible flow

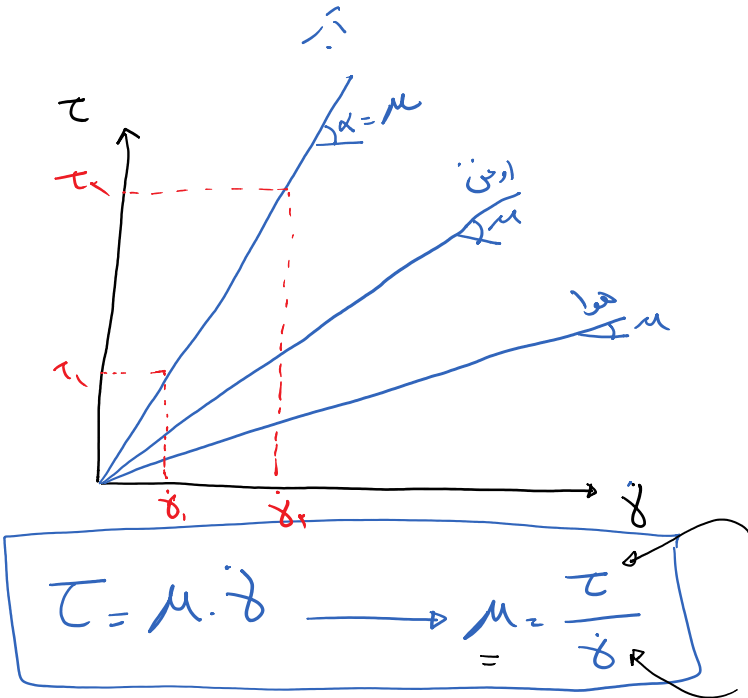
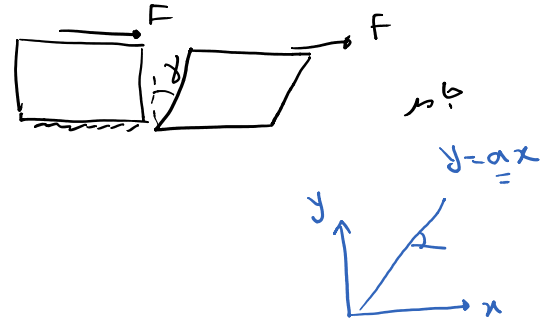
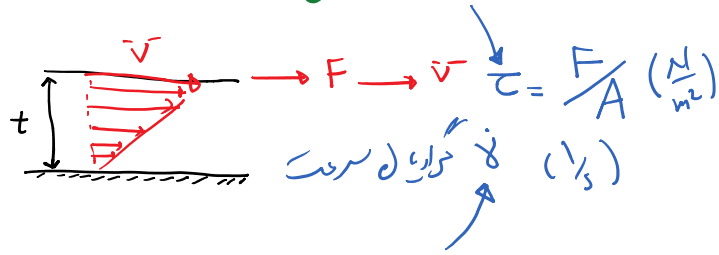
فصل دوم : حوالوں سے لے لیں :

① سے لے لیں گے → ہوا - آب - روغن - بنزین

② سے لے لیں گے

تعمیر تیار سے لے لیں گے

(۲) سیال غیر نیوتنی



$$\tau = \mu \cdot \dot{\gamma} \rightarrow \mu = \frac{\tau}{\dot{\gamma}}$$

ویسکوزیته: مقادیر سیال در مقابل حرکت کردن - گرانش به واسطه

$$\mu = f(T)$$

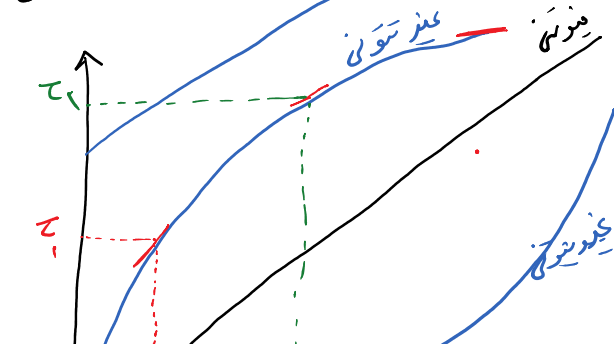
نیوتنی

$$\mu = \frac{\tau}{\dot{\gamma}} = \frac{[Pa]}{[s^{-1}]} = \frac{[N/m^2]}{[1/s]} = [Pa \cdot s] \rightarrow \underline{cp}$$

دیماژنون ویسکوزیته

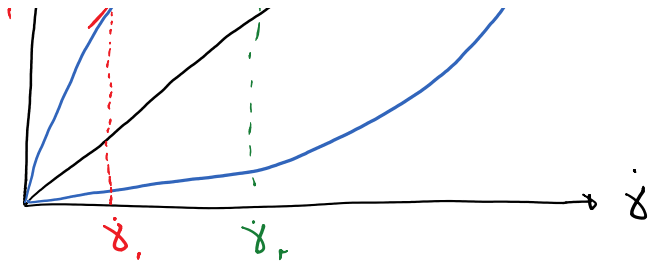
(۳)

سیالات غیر نیوتنی: رابطه بین  $\tau$  و  $\dot{\gamma}$  به صورت غیر خطی است

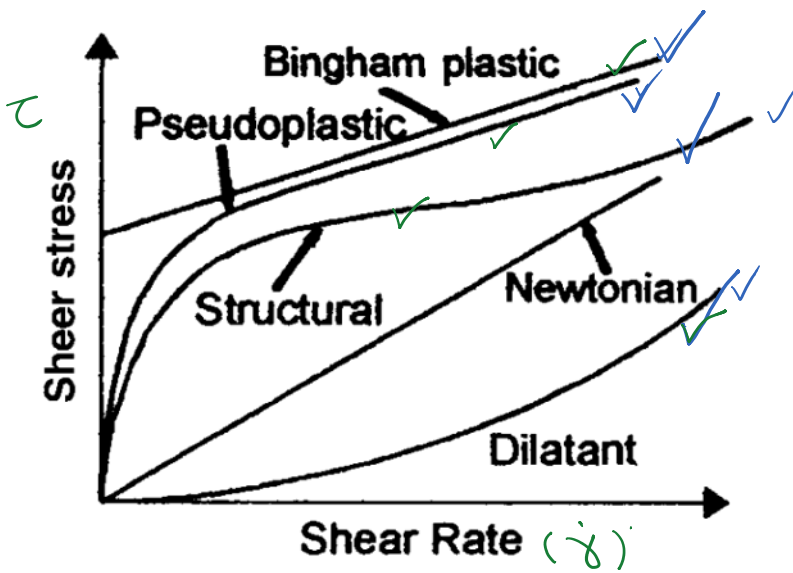


در سیالات غیر نیوتنی ویسکوزیته در هر مقدار ثابت نیست.

$$\eta = \frac{\tau}{\dot{\gamma}}$$



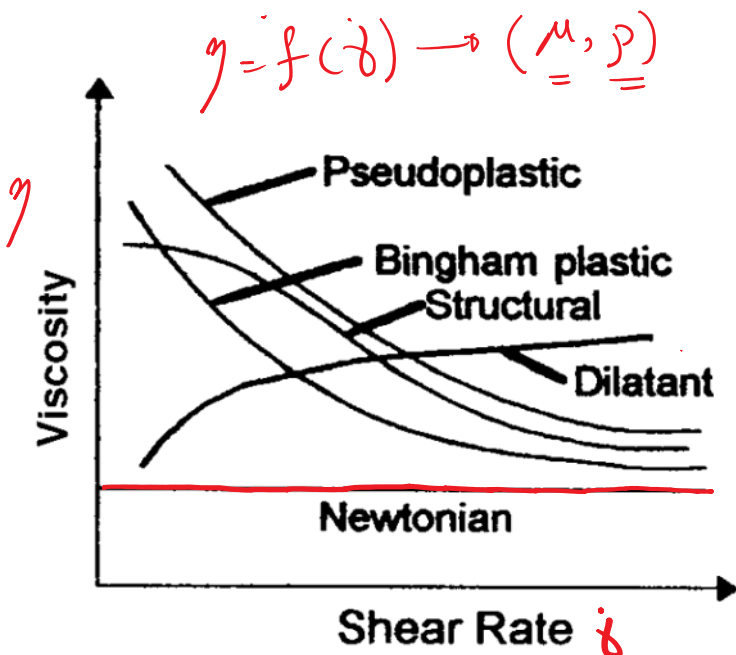
$$\gamma_r = \frac{\tau_r}{\dot{\gamma}_r} \checkmark$$



$\tau = f(\dot{\gamma})$

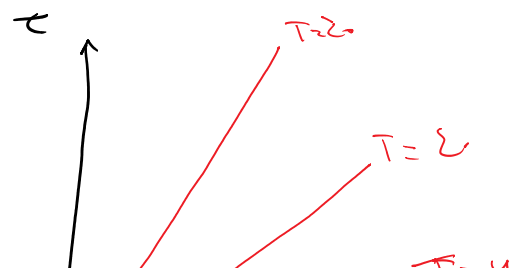
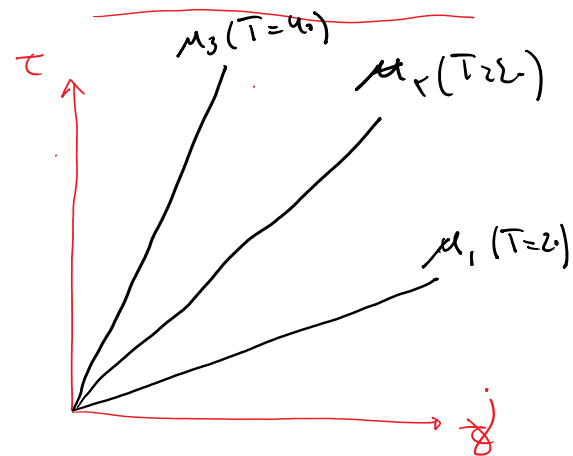
عینہ نیوتن

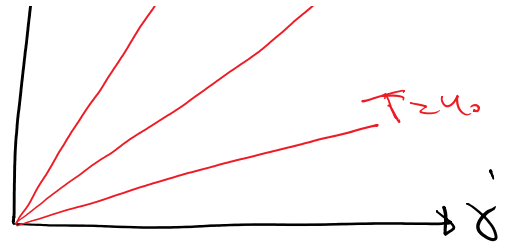
$\tau = \mu \dot{\gamma}$



$$\eta = f(\dot{\gamma}) \rightarrow (\underline{\mu}, \underline{\rho})$$

ثابت  $\mu = \frac{\tau}{\dot{\gamma}} \rightarrow$  نیوتن

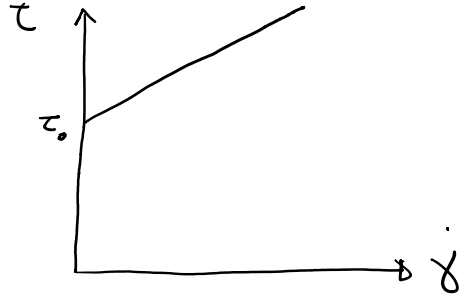




### Bingham Plastic Model

Bingham plastic: For  $|\tau| > \tau_0$ ,  $\tau = \pm \tau_0 + \mu_\infty \dot{\gamma}$

$$\tau = \pm \tau_0 + \mu_\infty \dot{\gamma}$$



$\tau_0$ : تنش برقی اولیه (تنش تسلیم اولیه)  $(Pa = \frac{N}{m^2})$   
 $\mu_\infty$ : ویسکوزیته به همبستگی (Pa.s)

$(\tau_0, \mu_\infty)$

برای سیال غیر نیوتنی بلاستیک بینگهام دو ویژگی رئولوژیکی داریم.

$$\tau = \tau_0 + \mu_\infty \dot{\gamma} \Rightarrow \mu_\infty \dot{\gamma} = \tau - \tau_0 \Rightarrow \dot{\gamma} = \frac{\tau - \tau_0}{\mu_\infty}$$

سیال مدل توانایی

### C. Power Law Model

$$\tau = m \dot{\gamma}^n$$

$m$ : ضریب عیار سیال  $(\mu)$   
 $n$ : شاخص سیال (جهت بعد)

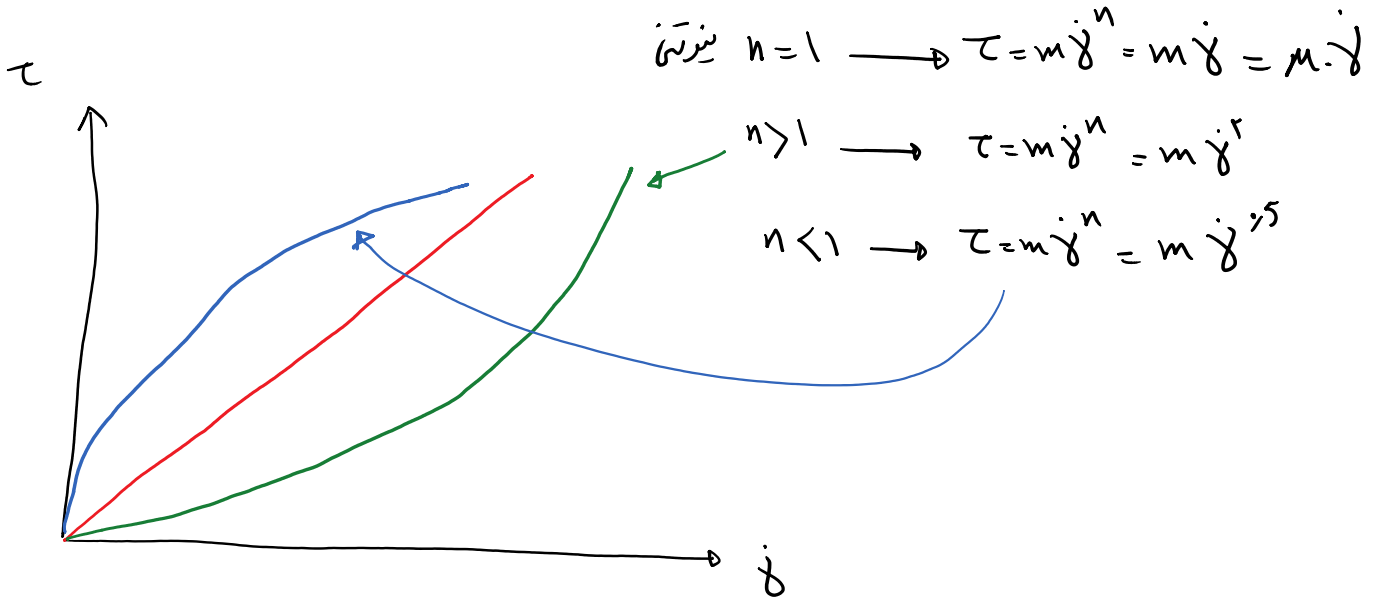
$$[\tau] = [m] [\dot{\gamma}]^n \Rightarrow \frac{N}{m^2} = [m] \cdot \left[\frac{1}{s}\right]^n$$

بعد  $m$ :

$$[m] = F L^{-2} t^n$$

m-

$$[m] = \frac{N}{m^2} \cdot s^n \Rightarrow [m] = F L^{-2} t^n$$



$$\tau = m \cdot \delta^n = m \cdot \delta \cdot \delta^{n-1} \Rightarrow \left( \frac{\tau}{\delta} \right) = m \delta^{n-1}$$

$$\eta(\delta) = m \cdot \delta^{n-1}$$

وسیلوزیم با فی

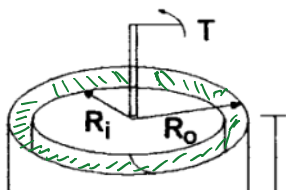
برای سیال توانی

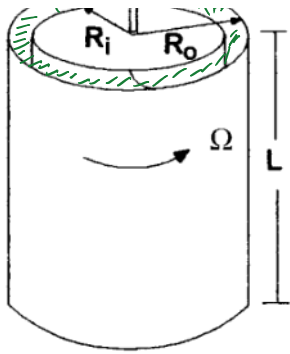
ابزارهای اندازه گیری ویسکوزیته - سیال (تعیین چگالی سیال)

① ویسکومتر گای - سیال

- فاصله بین دو استوانه  $t = R_o - R_i$

- استوانه داخلی به یک گسستار پیچ وصل است و می تواند میزانه



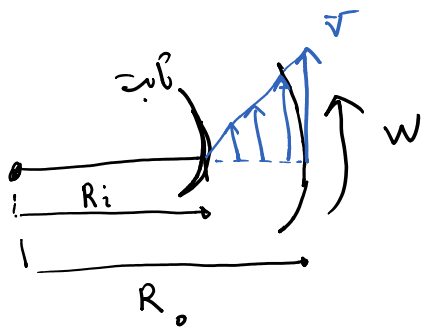


- استوانه داخلی به یک گسکار بیخ وصل است و می تواند بچرخد  
گسکار انتقال یافته به آنرا اندازه گیری کند.

- یکی از استوانه ها همیشه ثابت و استوانه دیگر یک گسکار خطی با یک سرعت ثابت شروع به حرکت می کند.

سرعت زاویه ای      سرعت خطی

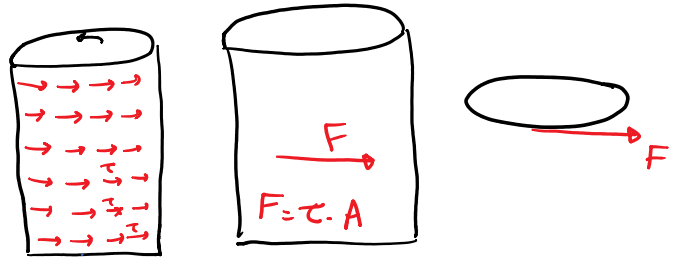
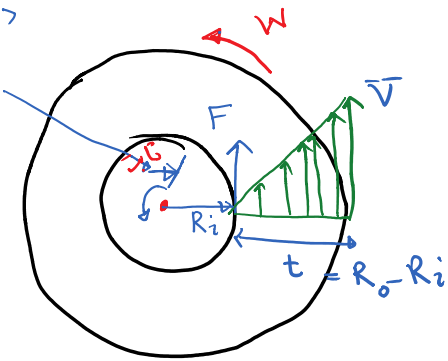
$$\bar{V} = r \cdot \omega = R_o \cdot \omega$$



$$M = T = F \times R_i = \tau \cdot A \times R_i$$

↑ صورت جابجایی استوانه داخلی

دستگاه گسکار بیخ



$$T = \tau \cdot A \times R_i = \tau \cdot (2\pi R_i \times L) \cdot R_i \Rightarrow \tau = \frac{T}{2\pi L R_i^2} \quad (1)$$

$$\gamma = \frac{\Delta V}{t} = \frac{\text{تغییرات طول}}{\text{ضخامت لایه}} = \frac{V - 0}{R_o - R_i} = \frac{V}{R_o - R_i} = \frac{R_o \cdot \omega}{R_o - R_i}$$

$$\gamma = \frac{R_o \omega}{R_o - R_i}$$

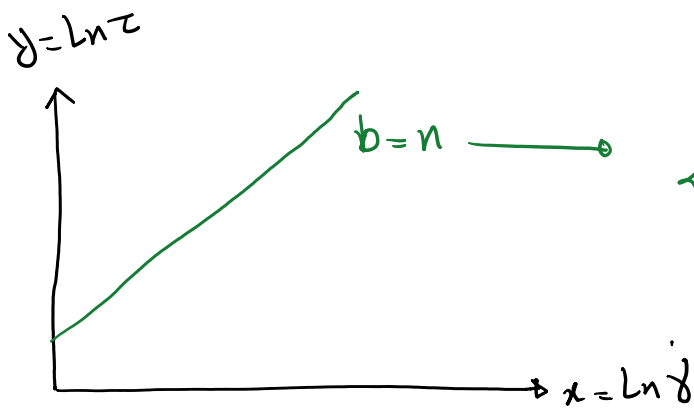
$$\tau = \frac{T}{2\pi L R_i^2}$$

$\omega$	$\gamma$	T	$\tau$
0		⋮	
1			
2			
⋮			

✓ ✓

$$\tau = m \delta^n \Rightarrow \ln \tau = \ln(m \delta^n) = \ln m + \ln \delta^n$$

$$\Rightarrow \ln \tau = \ln m + n \ln \delta \Rightarrow \underbrace{\ln \tau}_{y} = \underbrace{\ln m}_{a} + \underbrace{n}_{b} \underbrace{\ln \delta}_{x}$$



$n < 1$  → سبیل عندی شیب  
 $n = 1$  → سبیل شیب  
 $n > 1$  → سبیل عندی شیب

$\omega$	$\delta$	$\ln \delta$	$T$	$\tau$	$\ln \tau$
0.1	?	?	?	?	?
1.0	?	?	?	?	?
2.0	?	?	?	?	?
5.0	?	?	?	?	?
10.0	?	?	?	?	?
10.0	?	?	?	?	?

